

Nr. 110/08.07.2026

**STUDIU DE IMPACT ASUPRA STARII DE SANATATE
A POPULATIEI IN RELATIE CU proiectul
“RECOMPARTIMENTARE ȘI REFUNȚIONALIZARE SPAȚII
EXISTENTE FĂRĂ MODIFICAREA STRUCTURII DE
REZISTENȚĂ”**

in municipiul Baia Mare, str. Independentei, nr. 64A, jud. Maramures.

Beneficiar: S.C. SAMDAMGIFTS SRL,

pentru

SC SPRINT TEXTILE DECORATION SRL

Medic titular CMMM

Prof. Dr. Eugen Stelian Gurzau




Iulie 2026

G) REZUMAT

Studiul a fost realizat la solicitarea SC SANDAMGIFTS SRL pentru SC SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL in baza documentatiei depuse pe proprie raspundere si in contextul legislatiei actuale.

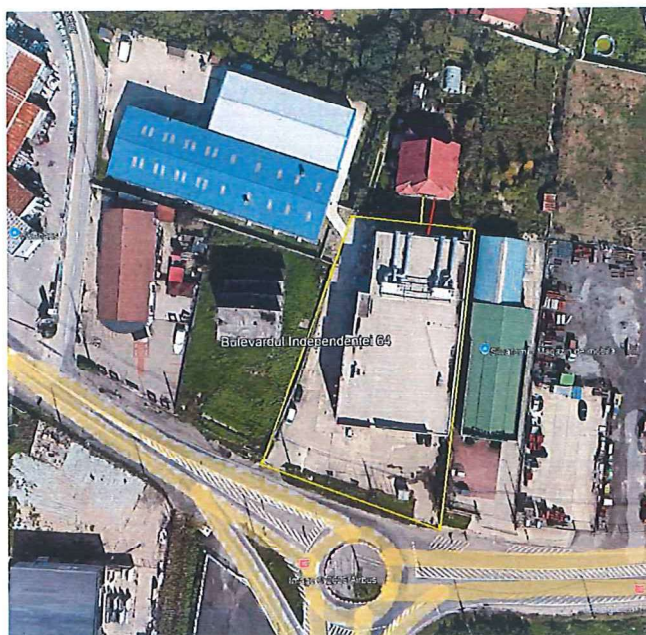
STUDIUL DE FATA ESTE INTOCMIT CONFORM ORDINULUI MS 119/2014 completat si modificat in 2018 si 2023 si a ORDINULUI MS 1524/2019

SC SANDAMGIFTS SRL cu sediul in municipiul Baia Mare, B-dul Independentei, nr. 64A, pentru SC SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL solicita analiza proiectului “RECOMPARTIMENTARE ȘI REFUNȚIONALIZARE SPAȚII EXISTENTE FĂRĂ MODIFICAREA STRUCTURII DE REZISTENȚĂ” in municipiul Baia Mare, B-dul Independentei, nr. 64A, jud. Maramures.

Amplasamentul, se afla in intravilanul localitatii Baia Mare, cu functiunea de spatii de expunere si comercializare, in proprietatea SC SANDAMGIFTS SRL, conform Certificatului de urbanism nr. 239/24.02.2025 (CF/CAD nr. 104841), care inchiriaza spatiul in suprafata de 2285 mp societatii SC SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL prin Contract de inchiriere nr. 272/04.01.2016, actualizat prin Act aditional in data de 01.08.2025.

Vecinatati:

- nord – locuinta la distanta de 7.50 m fata de de la limita de proprietate si 12.50 m distanta intre cladiri.
- est – SC Silvarom Baia Mare
- sud - str. Independentei, intersectie cu sens giratoriu
- vest – hala industrială la 4 m fata de limita de proprietate



Date din memoriul tehnic si fisa de prezentare si declaratie

Denumirea obiectivului: "RECOMPARTIMENTARE ȘI REFUNCȚIONALIZARE SPAȚII EXISTENTE FĂRĂ MODIFICAREA STRUCTURII DE REZISTENȚĂ"

Amplasament obiectiv: Mun. BAIA MARE , str. Independentei, nr. 64A

Societatea **SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL** desfășoară activități de personalizare a articolelor textile prin aplicarea de elemente grafice, logo-uri, inscripții și alte decorațiuni utilizând tehnologii de broderie computerizată, serigrafie, transfer serigrafic, transfer digital DTF, sublimare, transfer termic și embosare.

Profil de activitate:

- Cod CAEN 1330 – Finisarea materialelor textile;
- Cod CAEN 1812 – Alte activități de tipărire n.c.a.

In unitate sunt utilizate 7 procedee de imprimare:

8. Broderie
9. Serigrafie
10. Transfer serigrafic
11. Transfer digital (DTF)
12. Sublimare
13. Transfer termic
14. Embosare

În cadrul amplasamentului nu se realizează fabricarea produselor textile. Produsele textile sunt recepționate ca produse finite de la furnizori externi și sunt personalizate conform comenzilor clienților.

Produsele personalizate includ, fără a se limita la: *tricouri, hanorace, șepci, plase textile, prosoape, umbrele, echipamente sportive, rucsaci, genți, articole promoționale textile diverse, confecționate din diferite tipuri de material.*

Activitatea este organizată pe două niveluri:

Parter: recepție marfă; depozitare temporară; sector broderie; sector serigrafie; sector transfer serigrafic; sector transfer termic; zonă dezambalare și ambalare; spațiu mentenanță; cameră preparare și depozitare vopselc; 4 grupuri sanitare; lift persoane; platformă marfă; cameră tehnică; cameră compressor.

Etaj: showroom; birouri; sală de ședințe; sector transfer digital DTF; depozit; sector prepress și postpress serigrafic; spațiu depozitare vopsele și auxiliare; cameră server; arhivă; vestiare; 2 grupuri sanitare.

Dotarea obiectivului cu mașini, utilaje, dotări specifice:

Parter:

Sector broderie:

- 3 mașini de brodat industriale japoneze Tajima, model Tmar-K1206C;
- 3 mașini de brodat industriale japoneze Tajima, model Tmar-K1208C;
- 3 mașini de cusut industriale - Siruba L917-M1, KAULIN;
- 1 generator abur industrial italian Battistella Plutone, Putere 4kW, pentru activități de curățare și finisare textile

Sector serigrafie:

- 1 mașina manuală de serigrafie Chameleon, producător M&R Printing;
- 3 mașini de serigrafiat semiautomate Sportsman EX, producător M&R Printing;
- 2 mașini de serigrafiat semiautomate Challenger M II, producător M&R Printing;
- 3 cupatoare/uscatoare electrice Radicure D, producător M&R Printing, cu infraroșu;
- 13 sisteme instantanee de polimerizare/uscare Cayenne D Quartz Flash;
- 4 sisteme instantanee de polimerizare/uscare Red Chili.

Sector transfer serigrafic:

- -2 mașini de transfer serigrafic semiautomate Hanky TP-600;
- -1 ghilotină profesională manuală de hartie KW-Trio 3947;

Sector transfer termic – parter+ etaj:

- 10 prese automate de transfer termic TR-4, producător Transmatic;
- 1 presa automată de embosare prin transfer termic cu două capete LC-01;
- 1 presa automată pentru imprimare prin sublimare și transfer termic TMCR 600;
- 7 prese manuale mici pentru imprimare prin presare termică sepei și palarii;
- 4 prese automate de transfer termic FJXHB2-2N;

Sector zona recepție marfa, dezambalare și ambalare marfa:

- -1 mașina automată de împaturire tricouri T-Apparel Slim, Dekken;
- -1 mașina semi-automată de infoliat paleti cu platou Fromm FS325;
- 1 stivuitoare electrică (transpaletă electrică) Pegasolift W12/36;
- -1 electrostivuitoare, închiriat, Traigo 48 cu 3 roți, capacitate 1.5 tone.

Sector mentenanță, cameră tehnică:

- compartiment aer comprimat;
- 1 compresor care susține toate mașinile din unitate
- compartiment administrativ și coordonare activitate;
- compartiment intertinere: 2 unități roof-top pentru încălzire, răcire și ventilație; instalații auxiliare aferente
- instalații utilitare și tehnologice (electrice, gaze naturale, centrala termică, recirculare și filtrare apă uzată tehnologică, exhaustare)

Etaj:

Sector transfer digital DTF + imprimante digitale: printare digitală full colour, pe folie, urmand a fi transferata pe textil prin presare la cald, in sectia de transfer termic:

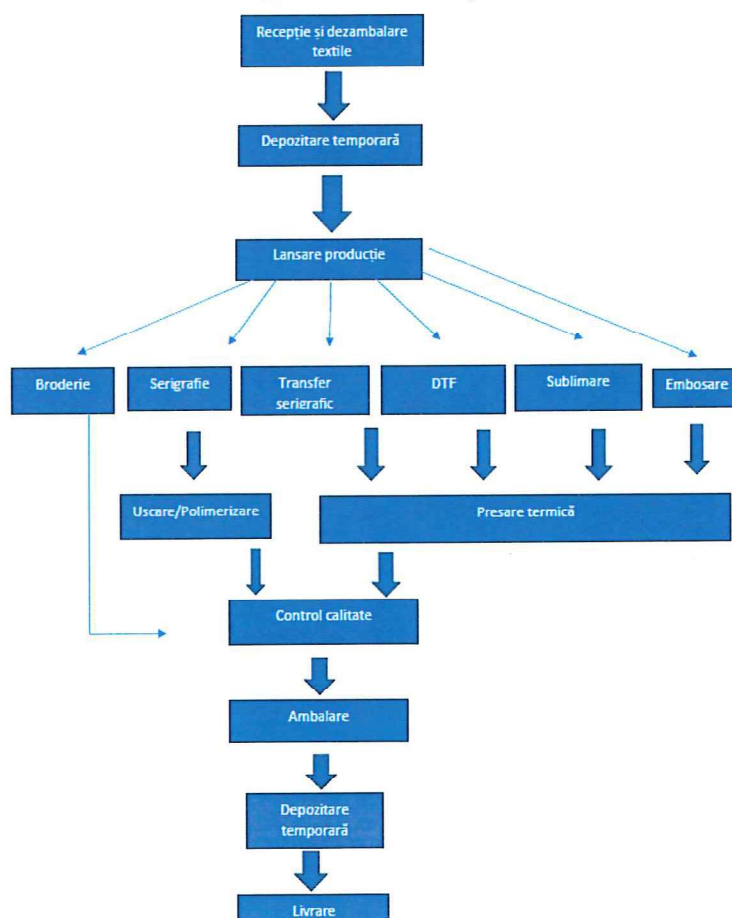
- 1 imprimanta digitală DTF - Digital Printer L-ink DTF 600 Star IV;

- 1 cuptor de uscare print, aplicare pudra lipici si indepartare surplus pudra de lipici de pe folie imprimanta la imprimanta DTF - cuptor L-ink DSP-600 Star, putere 3KW;
- 1 imprimanta digitala si cutter <Printer Cutter Mimaki CJV 150-160 serie U734E 930>, se printeaza digital pe folie Macal;
- 1 imprimanta de sublimare Epson SureColor SC-F6000

Sector postpress si prepress serigrafic (de pregatire si curatare pentru reutilizare a sitelor serigrafice):

- spalarea sitelor serigrafice utilizate in serigrafie cu instalatie prevăzută cu un sistem inchis de recirculare a apei, de tip Grunig-WASH 170XS și instalatie de filtrare G-WASH 040XS;
- 1 masina de emulsionat site - Gruning G-coat
- 1 masina de intins mesh-uri pet Sefar pentru site, masina de intins site G-STRETCH 215 A1 / SN 215E453;
- 1 masina automatizata de taiat lamele rachletei BladeShaper™ LC;
- 1 Sistem de imagine și expunere i-IMAGE STE I™ Computer-to-Screen (CTS)- i-Image STE I™;
- 1 unitate de expunere cu ecran UV M&R NuArc Tri-Light.;
- 1 imprimanta de filme termice Liberator XE 1812 (sistem Oyo);
- 1 o cuva de indepartare a emulsiei si cernelurilor rămase dupa expunerea sitelor Natgraph Backlit Washout Unit SPU-M2;
- 2 dulapuri/masini de uscare site de serigrafie Natgraph HSDC M2 Screen Frame Drying Cabinet;

Fig. 1 Schema fluxului tehnologic



Alimentarea cu apă se realizează din rețeaua publică a municipiului Baia Mare iar apele de tip menajer sunt evacuate în rețeaua de canalizare a municipiului Baia Mare.

Apele uzate tehnologice – apa folosită la spălarea sitelor de vopsea de la sectorul de serigrafie, astfel:

- pentru spălarea sitelor se utilizează o instalație prevăzută cu un sistem închis de recirculare a apei, de tip Grunig-WASH 170XS și instalație de filtrare G-WASH 040XS, cu o capacitate de stocare a apei într-un bazin de inox de 200 l;
- spălarea se realizează cu jeturi pulverizate de apă sub presiune și perii rotative;
- sitele se spală zilnic la finalizarea unui ciclu de imprimare prin serigrafie; Apa uzată este filtrată prin sistemul de filtre interioare ale instalației și la epuizare este evacuată într-un recipient din material plastic, amplasat în imediata vecinătate a instalației.
- periodic materia solidă eliminată în urma filtrării este preluată de operator economic autorizat pentru colectarea acesteia (Bio -Pak)
- Apele uzate menajere și o parte din apa uzată filtrată a apelor tehnologice: se evacuează în rețeaua de canalizare a municipiului Baia Mare;

Deșeurile potențial a fi generate și modalitatea de gestionare

Denumire Deșeu	Cod Deșeu	Gestionare
Deseu menajer	20 03 01	Contract Drusal SA
Deseuri de ambalaje de plastic	15 01 02	Contract Remat Maramures SA
Deseuri de hartie si carton	15 01 01	Contract Remat Maramures SA
Deșeurile de ambalaje contaminate cu substanțe periculoase de plastic si de metal	15 01 10	Contract Bio-Pak SRL
Nămoluri de cerneluri cu conținut de substanțe periculoase	08 03 14*	Contract Bio-Pak SRL
Deșeurile DEEE (echipamente electrice, monitoare, imprimante, tastatura, corpuri de iluminat, routere, mouse, senzori de proximitate inductiv ~5buc/an)	16 02 14	Contract Remat Maramures SA
Deșeurile ambalaje din lemn (paleti de lemn)	15 01 03	Contract Remat Maramures SA
Anvelope scoase din uz	16 01 03	Contract
Deseuri de fibre textile procesate (deseurile textile propriu-zise)	04 02 22	Contract Nord Eco Solution SRL
Deșeurile ambalaje amestecate	15 01 06	Contract Nord Eco Solution SRL

Toate utilajele utilizate în procesul de imprimare sunt alimentate de compresorul ABAC Formula 22/10, 400/50 Robassomero, cu nivel maxim **dB 64**, care este amplasat la parterul clădirii, în incinta închisă a unității. Conform buletinului de determinare zgomot nr. 70 – 72/15.09.2025, s-a măsurat nivelul de zgomot echivalent continuu în condiții normale de lucru iar valoarea determinată la distanță de 1.5 m a fost de **63,8 dB**.

Monitorizarea mediului: Se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 195/2005, privind Protecția Mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare și cerințele autorităților competente pe linie de protecția mediului.

Evaluarea impactului asupra stării de sănătate a populației în relație cu funcționarea obiectivului s-a făcut prin identificarea și estimarea potențialilor factori de risc și de disconfort reprezentați de noxe și nivele de zgomot specifice rezultate din funcționarea obiectivului și prin calcularea dozelor de expunere și a indicilor de hazard calculați pe baza substanțelor periculoase estimate.

CONCLUZII ȘI CONDIȚII OBLIGATORII

- Amplasamentul în care funcționează SC SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL care desfășoară activități de personalizare a articolelor textile prin aplicarea de elemente grafice, logo-uri, inscripții și alte decorațiuni utilizând tehnologii de broderie computerizată, serigrafie, transfer serigrafic, transfer digital DTF, sublimare, transfer termic și embosare, se afla în intravilanul localității Baia Mare, într-o zonă în curs de actualizare prin plan urbanistic zonal Bulevardul Independenței având ca funcțiuni admise servicii, comerț, edepozitare, turism, locuire și exclude unitățile industriale poluante.
- Conform datelor existente privind calitatea aerului (Stații monitorizare continuă Baia Mare din rețeaua națională), aceasta se încadrează în standardele în vigoare pentru zone protejate.
- Monitorizare a calității aerului în perioada 09.09.2025 – 14.09.2025, la limita Nord a amplasamentului unității (funcționează normal, la capacitate maximă) cu autolaboratorul Direcției Județene de Mediu Maramureș a arătat compliance cu standardele în vigoare pentru imisii de oxizi de azot, dioxid de sulf, monoxid de carbon, benzen, pulberi în suspensie PM₁₀ și PM_{2.5}, hidrogen sulfurat și amoniac
- Analiza emisiilor la evacuările celor 3 cuptoare de uscare de la secția serigrafie (04.06.2026), au fost făcute determinări ale emisiilor la toate cele 3 evacuări ale cuptoarelor de uscare din departamentul de serigrafie a evidențiat concentrații reduse de compuși organici volatili (COV), cu valori cuprinse între 2,54 și 3,93 mgC/Nm³ Carbon organic gazos total în efluenți gazoși, încadrate în limitele admise.
- Nivelele de zgomot măsurate la exteriorul clădirii, unitatea funcționând în condiții normale s-au încadrat în LMA pentru incinte industriale (65 dB)
- Zgomotul măsurat în partea de nord a clădirii (spate atelier broderie) este de 54,7 dB(A). Dispersia acestuia la nivelul locuinței din nord arată un nivel de zgomot de 25 dB ca și contribuție la nivelul de fond existent. Nivelul cumulat de zgomot măsurat și dispersat arată la cel mai apropiat receptor 26,5 dB,

considerand sursa in centrul amplasamentului ca aport la fondul existent (locuinta Nord)

- Indicii si coeficientii de hazard calculat pe baza concentratiilor substantelor periculoase estimate din traficul de incinta s-a situat sub valoarea 1 ceea ce ne arata ca nu se ia in calcul probabilitatea unei toxicitati potentiale asupra sanatatii grupurilor populationale din vecinatate, a mixturii de poluanti evaluate.
- Rezultatele obtinute privind doza de expunere si aportul zilnic calculate la concentratii estimate ale poluantilor din traficul de incinta (benzen) arata ca nu se vor produce efecte asupra starii de sanatate datorita acestora.
- Mirosurile specifice de compusi organici volatili pot fi prezente ocazional In conformitate cu datele din literatura de specialitate mentionam ca pragul mediu de detectie a acestora este mult sub limita toxicitatii pentru subiecti umani.
- Analiza amplasamentului, a fluxului tehnologic, a datelor privind calitatea aerului (emisii si imisii) in conditii de functionare normala a obiectivului evidentiaza ca SC SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL nu generează impact semnificativ asupra calității aerului si nici nivele de zgomot care sa reprezinte riscuri si sa induca impact asupra sanatatii umane.
- SC SPRINT TEXTILE DECORATIONS SRL poate functiona pe amplasamentul existent cu respectarea conditiilor obligatorii de mai jos.
- Concluziile de fata sunt valabile numai in situatia si conditiile evaluate la momentul intocmirii studiului, orice modificare a fluxului tehnologic sau capacitatii de productie conducand la invalidarea acestora.

CONDITII OBLIGATORII

- Se interzice desfasurarea de alte activitati decat cele specifice obiectivului,
- Toate activitatile se vor desfasura strict in interiorul halei, cu usile si ferestrele inchise
- Se interzice stationarea autovehiculelor pe amplasament cu motorul pornit.
- Mentenanta permanenta a sistemului de ventilare/exhaustare a spatiilor de productie
- Managementul corect al substantelor periculoase conform legislatiei in vigoare

- Masurarea cu frecventa anuala (conditie: functionare la capacitate maxima) a nivelului de zgomot in aceleasi puncte: interior incinta N, NE si langa compresor
- Determinarea COV in emisii la fiecare din cele 3 cuptoare de uscare cu frecventa anuala

Responsabili lucrare:

Dr. Anca Elena Gurzau

Prof.Asoc. Univ. Babes Bolyai

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized 'A' followed by a smaller, more complex mark that appears to be 'E' or 'G'.